

APPLICATION

- Pour tous circuits hydrauliques soumis à des conditions de services difficiles (pression, vitesse et/ou température) et répondant aux exigences des principaux constructeurs d'équipements hydrauliques.

Pour les pompes hydrauliques, la lubrification de machine outil, de réductions, de roulements, de systèmes à air comprimés et de compresseurs à vis à air.

PERFORMANCES TECHNIQUES

- Bon pouvoir désémulsionnant.
Bas point de congélation.
Bonnes propriétés anti-usures,
Bonnes propriétés de désaération et désémulsion.
Excellentes propriétés anti-oxydation ainsi que d'anticorrosion,
Bonne propriété anti-mousse,
Seuil de filtration très bas.

NORMES SPECIFICATIONS

- DIN 51524 PART-2 (HLP)
AFNOR NFE 48-603 HM
EATON M-2950-S/EATON I-286-S3
DENISON HF-O, HF-1, HF-2
CINCINNATI MACHINE P-68,P-69, P-70

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Test	Méthode	Unités	Résultat moyen				
			32	46	68	100	150
Grade ISO	ISO 3448		32	46	68	100	150
Densité à 15°C	ASTM D4052		0.865	0.870	0.880	0.880	0.880
Viscosité à 100°C	ASTM D445	cSt	5-6	6.5-7.5	8-9.5		
Viscosité à 40°C	ASTM D445	cSt	29-35	42-50	62-74	105-145	135-165
Indice de viscosité	ASTM D2270		100	100	100	95	95
Point éclair	ASTM D92	°C	200	210	220	230	230
Point d'écoulement	ASTM D6892	°C	-25	-20	-20	-15	-15
Test FZG	DIN 51354/2		12	12	12		
Test de désaération	ASTM 51381	mn	5	10	10		

Les valeurs des caractéristiques figurant dans ce tableau sont des valeurs typiques données à titre indicatif.