

APPLICATION

- Pour toutes les opérations d'usinage général sur tous types de métaux ferreux ou non ferreux, y compris l'aluminium.
- Le taux de dilution varie en fonction des applications :
 - mécanique générale : 5%
 - sciage : 3%
 - fraisage, alésage, perçage : 4.5% à 5%.

PERFORMANCES TECHNIQUES

- Exempt de nitrite et amines secondaires.
Bonne protection contre la corrosion ; garantit une bonne protection des pièces et des machines.
Pouvoir réfrigérant et lubrifiant élevé.
Bonne stabilité même en eau dure.
Bonne résistance à la dégradation par les micro-organismes.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Test	Méthode	Résultat
Nature		Pétrolifère
Densité à 15°C	ASTM D1298	0.885– 0.900
<u>Emulsion à 4%</u>		
Couleur	Visuel	Blanc laiteux
Corrosion (Herbert)	IP-125	0/0 -0
Corrosion papier	IP-287	Passé
PH	PH mètre	9.0- 10.0
Stabilité	Visuel	Elevée

Les valeurs des caractéristiques figurant dans ce tableau sont des valeurs typiques données à titre